

Linia produkcyjna

CREAMBLOCK

NAJCZĘŚCIEJ DOZOWANE PRODUKTY:

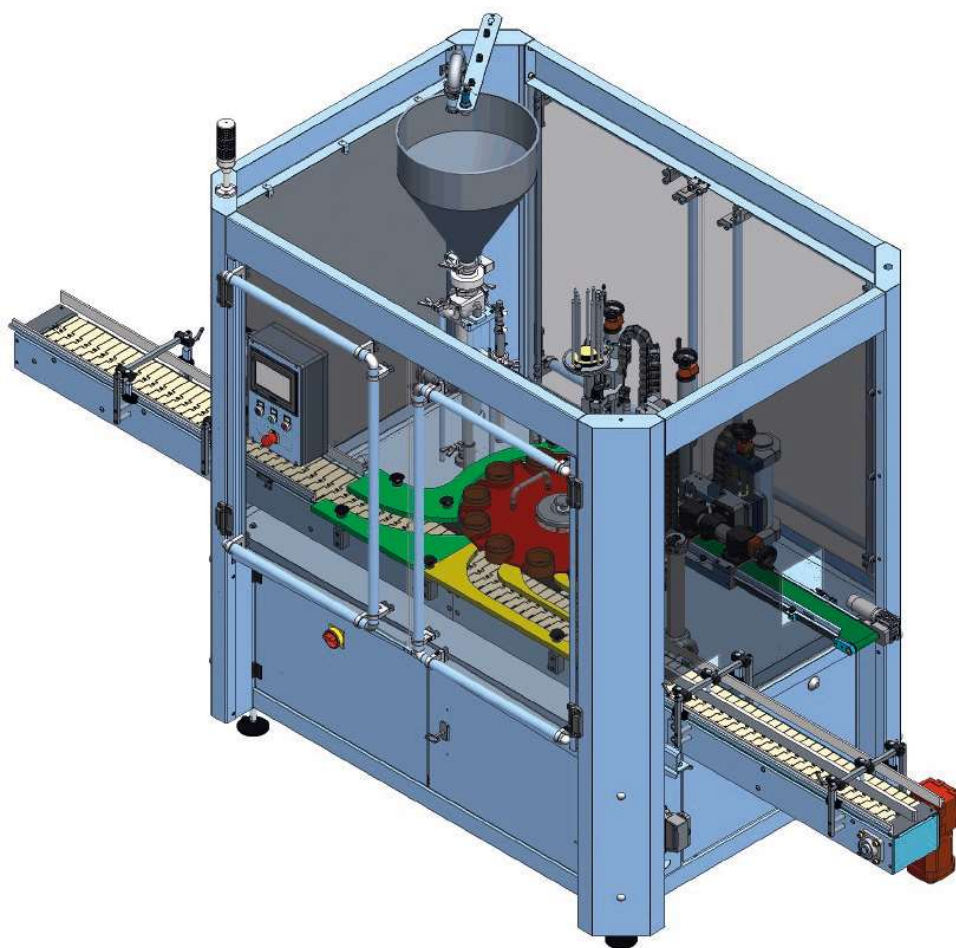
- ☐ KREMY
- ☐ BALSAMY
- ☐ PEELINGI

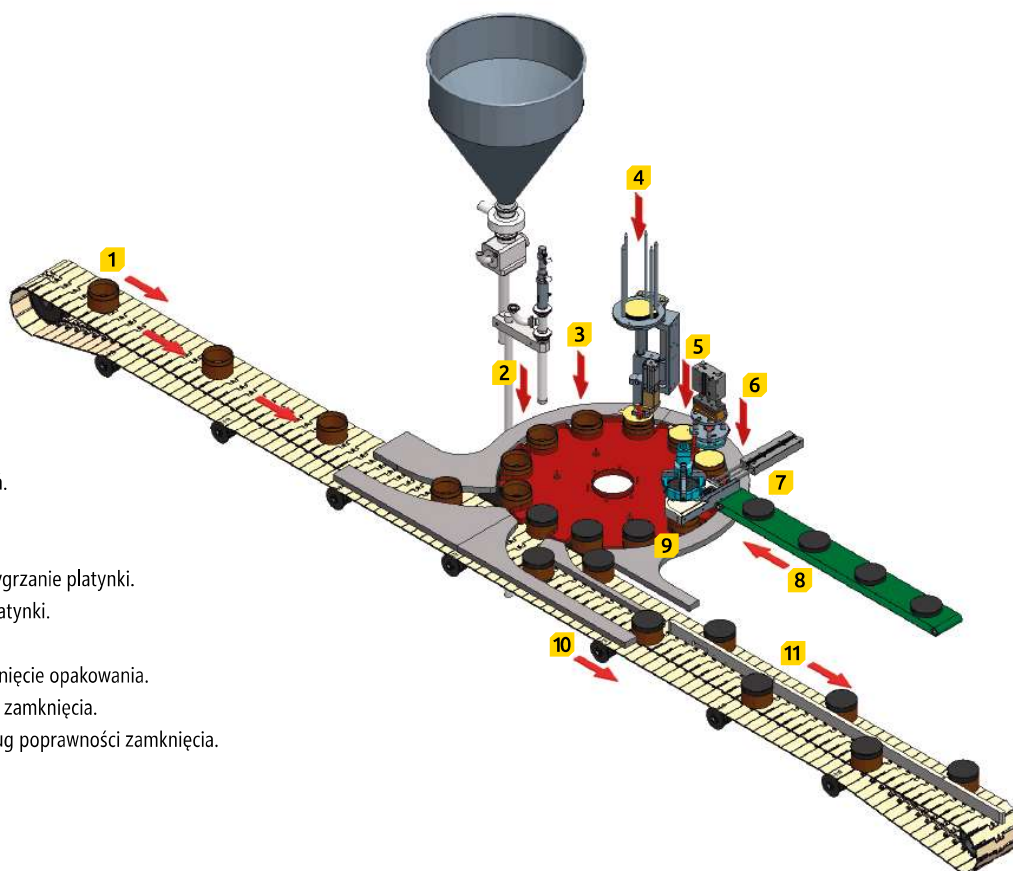
OPIS DZIAŁANIA URZĄDZENIA

Automatyczna linia produkcyjna wykonana w formie monobloku dedykowana głównie dla przemysłu kosmetycznego i farmaceutycznego jest w stanie obsłużyć szeroką gamę produktów zarówno płynnych jak i tych o wysokiej gęstości oraz lepkości (między innymi kremy, peelingi i inne produkty kosmetyczne). Jest przeznaczona do dozowania w szeroką gamę opakowań (słoiczki, butelki) o różnych pojemnościach. Zakręcanie odbywa się na zadany moment z możliwością jego weryfikacji. Zaletą linii CREAMBLOCK jest możliwość nalewania krótkich serii z częstą zmianą asortymentu. Przebrojenie odbywa się bez użycia narzędzi co pozwala na sprawną pracę podczas produkcji. Maszyna posiada lej, który dzięki czujnikom poziomu pozwala zachować płynność procesu. Urządzenie wyposażone w standardy bezpieczeństwa zgodnie z wymogami UE.

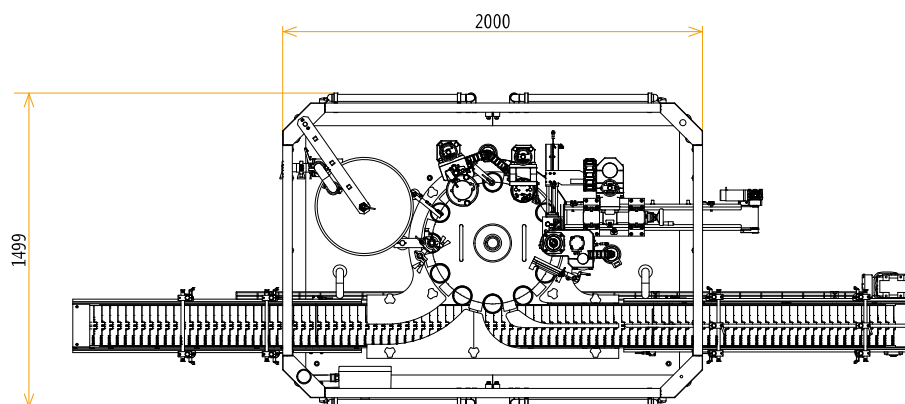
UNIKALNE CECHY MASZyny:

- ☐ Napełnianie realizowane dozownikiem tłokowym sterowanym serwonapędem
- ☐ Bardzo szeroki zakres dozowania
- ☐ Linia przystosowana do nalewania produktów bardzo gęstych i lepkich
- ☐ Pracuje z szerokim zakresem opakowań
- ☐ Szeroka gama obsługiwanych zamknięć
- ☐ Możliwość pracy bez podawania i zgrzewania płytek
- ☐ Precyzyjna kontrola momentu zakręcania – sprawdzenie poprawności zamknięcia w 2 etapach
- ☐ Szybki proces przebrojenia na inny format
- ☐ Możliwość zdublowania układu
- ☐ Linia produkcyjna projektowana pod konkretne wymagania i zapotrzebowania





- 1** Wjazd pustych opakowań.
- 2** Dozowanie medium.
- 3** Weryfikacja dozy.
- 4** Nałożenie i wstępne przygrzanie platynki.
- 5** Weryfikacja obecności platynki.
- 6** Dogrzewanie platynki.
- 7 8** Pobranie nakrętki i zamknięcie opakowania.
- 9** Weryfikacja poprawności zamknięcia.
- 10 11** Wyjazd produktów według poprawności zamknięcia.



PARAMETRY TECHNICZNE

	CREAMBLOCK
Zasilanie:	3x400 V, 50/60 Hz
Moc zainstalowana:	8 kW
Sprężone powietrze:	6,5 bar
Wydajność:	30-35 szt/min* przy jednej stacji
Rodzaj opakowania:	Śliczek, butelka
Rodzaj zamknięcia	z tworzywa, metalizowane, złożone, o różnych średnicach
Wersja wykonania:	AISI 304 lub AISI 316

* w zależności od rodzaju opakowania i rozlewanego medium