

Automatyczna zakręcarka

CAPPER TG-X

GŁÓWNE RODZAJE ZAKRĘTEK:

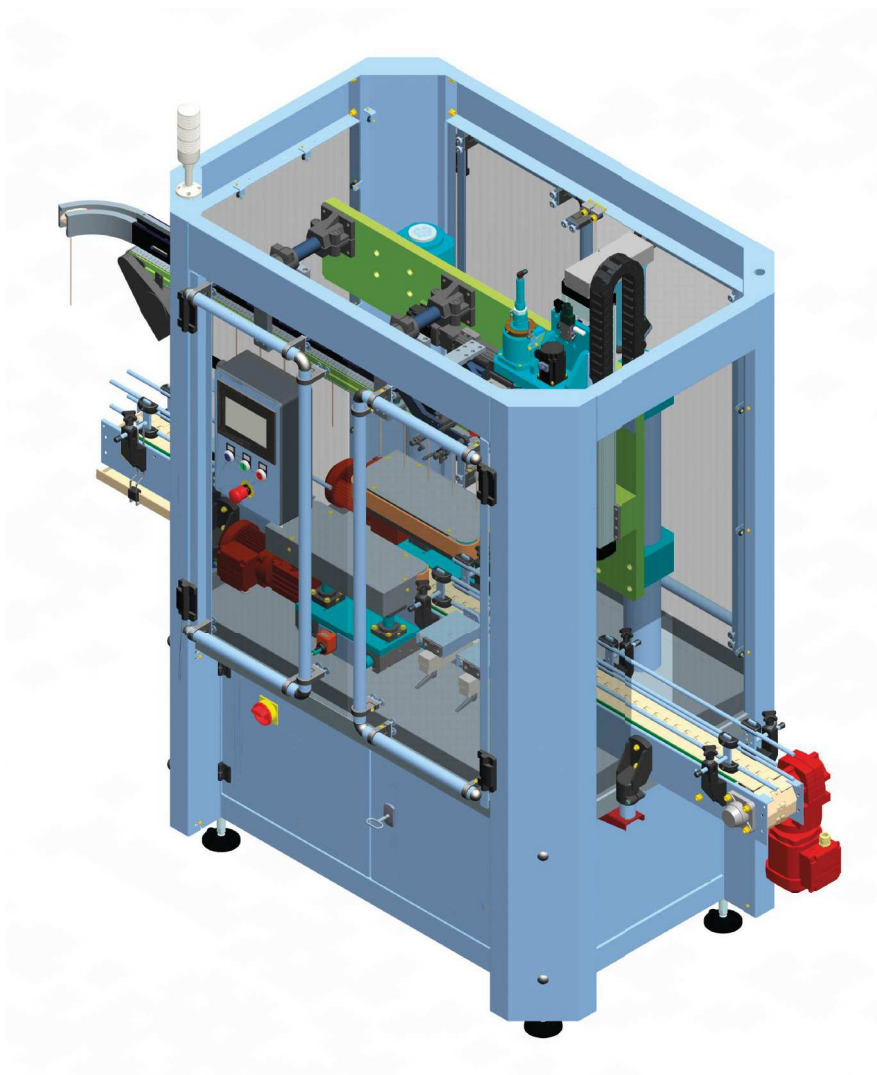
- ☑ POMPKI KOSMETYCZNE
- ☑ TRIGGERY
- ☑ POMPKI I ZAKRĘTKI BEZ SŁOMKI

OPIS DZIAŁANIA URZĄDZENIA

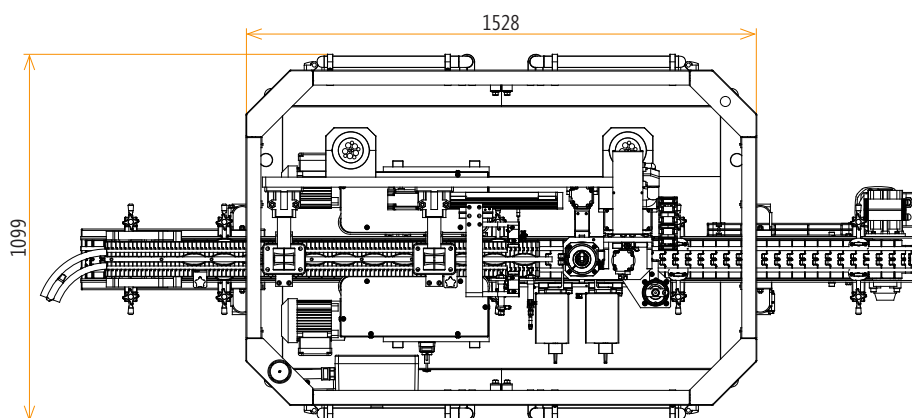
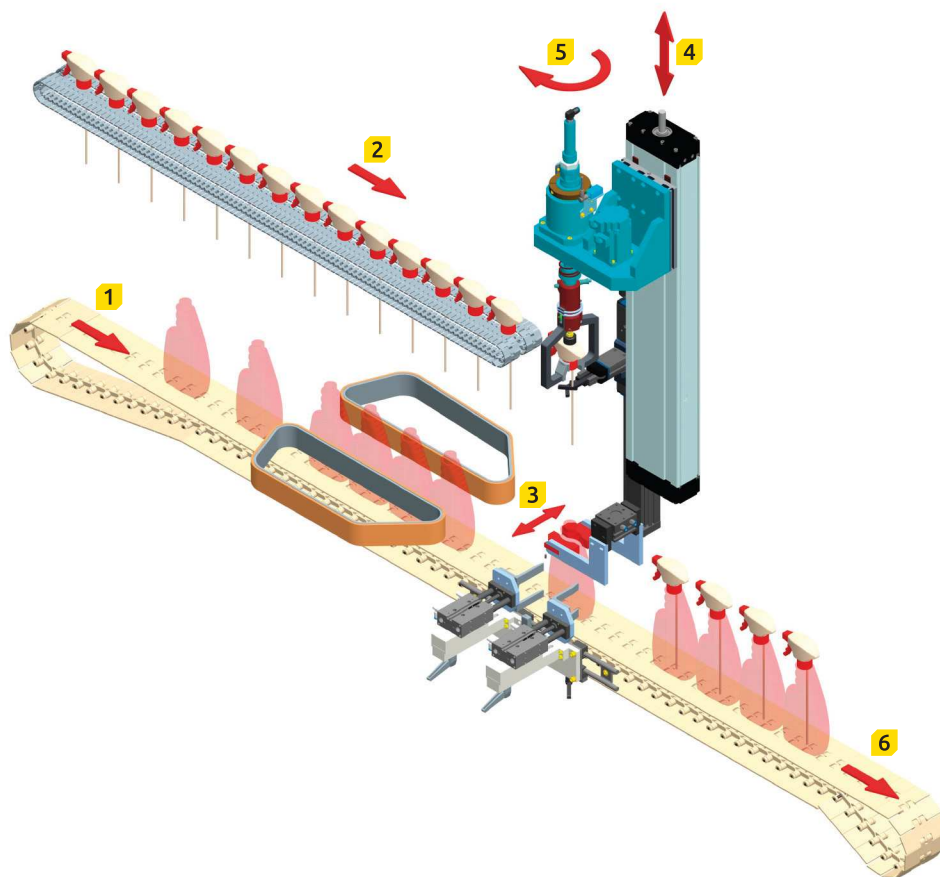
Zakręcarka Capper TG-X posiada wbudowany transporter po którym przemieszczają się zamknięcia. Mogą one być podawane ręcznie lub przez automatyczny system podawania za pomocą robota z systemem wizyjnym lub specjalistycznego sortownika. Po osiągnięciu odpowiedniej pozycji przez zamknięcie, chwytak szczękowy pobiera je i wkłada do opakowania. W tym samym czasie jest on wspierany przez centrator, który pozwala na prostowanie i centralne ułożenie rurki w opakowaniu. Jest to szczególnie ważne i istotne w przypadku mocno odkształconej rurki. Wypełnione opakowania jednostkowe jadą na transporterze i są separowane tak by nie doszło do kolizji w czasie zakręcania. Proces zakręcania odbywa się za pomocą układu, który jest wyposażony w serwonapędy dzięki którym precyzyjnie możemy ustalić wartość momentu zakręcania. Może być również wsparta zakręcarką rolkową boczną w celu zwiększenia wydajności.

UNIKALNE CECHY MASZYNY:

- ☑ Możliwość współpracy z automatycznym systemem podawania nakrętek
- ☑ Powtarzalność zakręcania
- ☑ Możliwość zakręcania zarówno pompek kosmetycznych jak i triggerów
- ☑ Precyzyjna aplikacja rurki triggera
- ☑ Możliwość zamykania kilku rodzajów zamknięć na jednej maszynie
- ☑ Opcja rozbudowy o 2 głowicę zakręcającą
- ☑ Kontrola poprawności zamknięcia
- ☑ Siła zakręcania modyfikowana z panelu operatorskiego



- 1 Wjazd opakowań.
- 2 Kolejowanie triggerów.
- 3 Pozycjonowanie opakowań.
- 4 Pobranie triggera, centrowanie rurki wraz z umieszczeniem jej w opakowaniu.
- 5 Zamknięcie opakowania.
- 6 Wyjazd produktów.



PARAMETRY TECHNICZNE

	CAPPER TG-X
Zasilanie:	3x400 V, 50/60 Hz
Sprężone powietrze:	6,5 bar
Ilość głowic zakręcających:	1-2
Moc zainstalowana:	6 kW
Wydajność:	do 1800 szt/h przy 1 głowicy
Tryb pracy:	Start-stop
Wersja wykonania:	AISI 304 lub AISI 316