

Linia produkcyjna

Monoline

RODZAJE OPAKOWAŃ:

- OPAKOWANIA DOWOLNEGO KSZTAŁTU

RODZAJE ZAMKNIĘĆ:

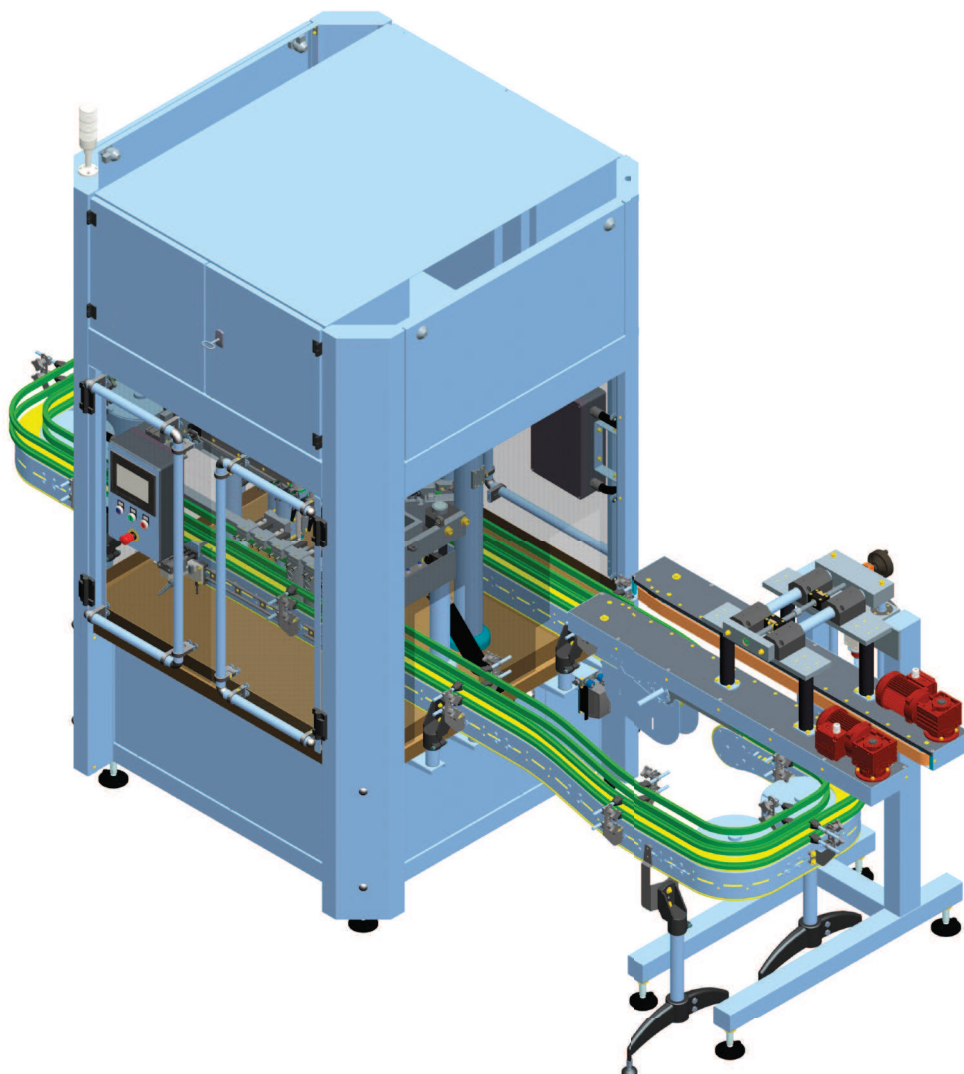
- ZAKRĘTKA STANDARD
- PUSH-PULL
- TRIGGER
- POMPKA
- SPRYSKIWACZ
- INNE

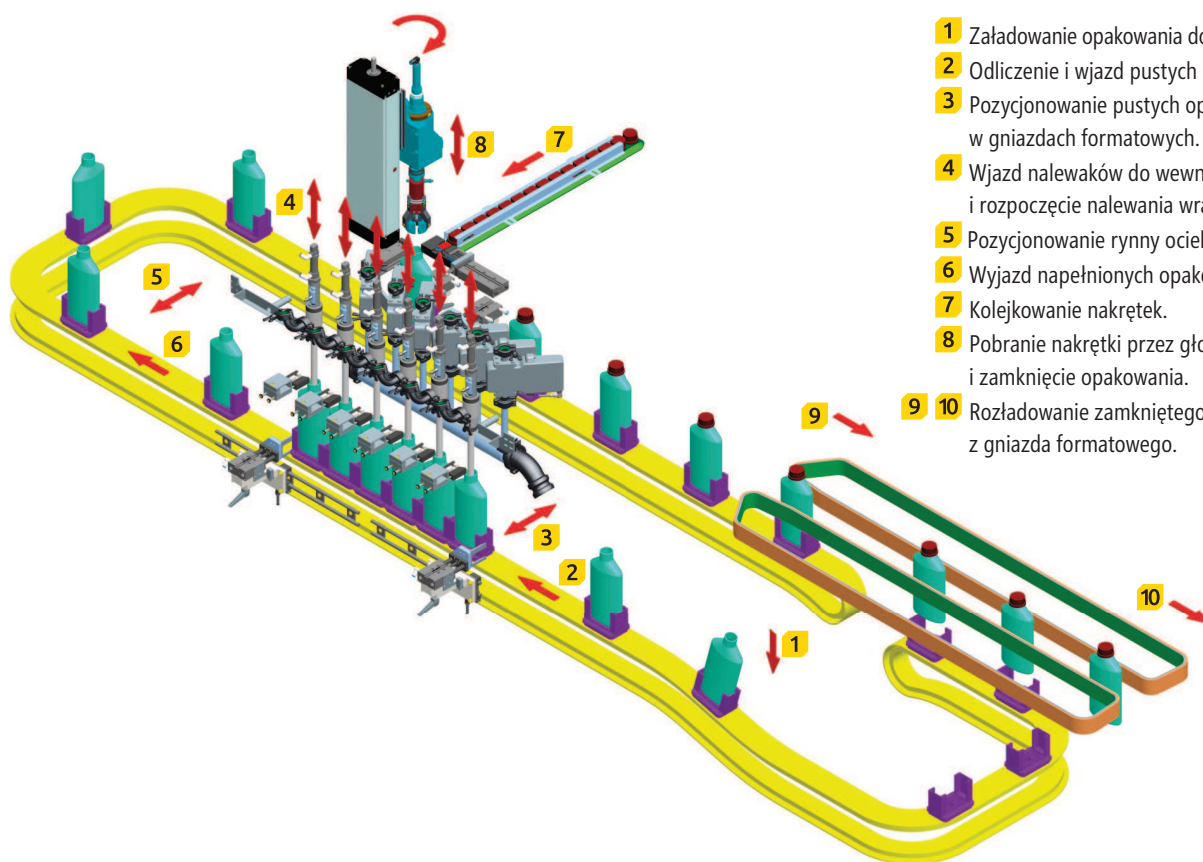
OPIS DZIAŁANIA URZĄDZENIA

Linia przeznaczona do rozlewania produktów płynnych oraz zamykania opakowań małogabarytowych, niestabilnych, niestandardowych oraz takich których nie da się konfekcjonować w układzie liniowym. Składa się z układu nalewaków wyposażonych w przepływomierze masowe lub elektromagnetyczne oraz układu zakręcania dostosowanego ściśle do rodzajów zamknięć jakie występują. Podawanie zamknięć odbywa się za pomocą odpowiednio dobranego sortownika lub ręcznie. Przebrojenie odbywa się bez użycia narzędzi co pozwala na sprawną pracę podczas produkcji. W skład linii wchodzi również elementy formatowe pod dane opakowanie(pax), których ilość zależy od długości linii, ilości nalewaków oraz wydajności.

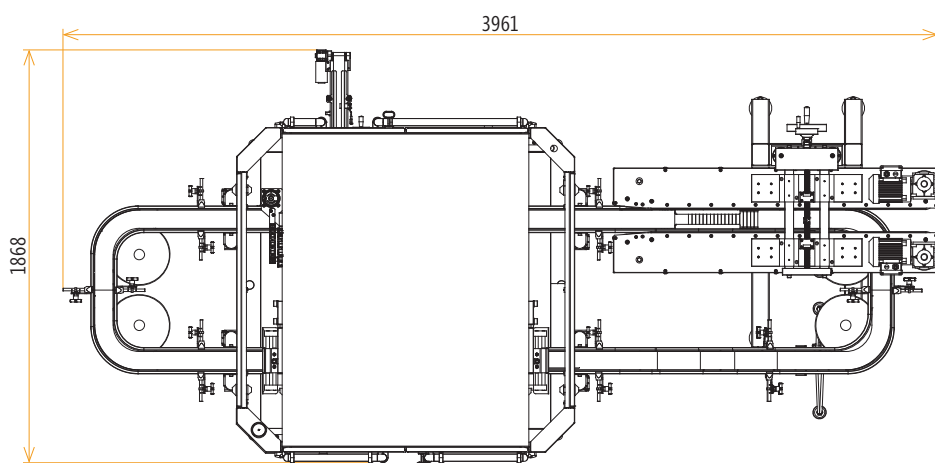
UNIKALNE CECHY MASZyny:

- Belka nalewaków na serwonapędzie umożliwiającą pełną kontrolę nad procesem (brak spieniania)
- Szeroki zakres dozowanego medium: mleczka, balsamy, kosmetyki, chemia gospodarcza itp.
- Dowolność kształtu opakowania – dostosowanie gniazda formatowego pod produkt
- Szeroka gama obsługiwanych zamknięć
- Precyzyjna kontrola momentu zakręcania – sprawdzanie poprawności zamknięcia
- System automatycznego wyjmowania zamkniętych opakowań z gniazd formatowych
- Opcjonalne doposażenie w etykietarkę, drukarkę, pakowarkę itd.
- Linia produkcyjna projektowana pod konkretne wymagania i zapotrzebowanie





- 1 Załadowanie opakowania do gniazda formatowego.
- 2 Odliczenie i wjazd pustych opakowań.
- 3 Pozycjonowanie pustych opakowań w gniazdach formatowych.
- 4 Wjazd nalewaków do wnętrza opakowań i rozpoczęcie nalewania wraz z ich wyjazdem.
- 5 Pozycjonowanie rynny ociekowej pod nalewakami.
- 6 Wyjazd napełnionych opakowań.
- 7 Kolejowanie nakrętek.
- 8 Pobranie nakrętki przez głowicę i zamknięcie opakowania.
- 9 10 Rozładowanie zamkniętego opakowania z gniazda formatowego.



PARAMETRY TECHNICZNE

	Monoline
Zasilanie:	3x400 V, 50/60 Hz
Sprężone powietrze:	6,5 bar
Rodzaj zamknięcia:	Pneumatyczne lub na moment obrotowy
Ilość rodzajów opakowań:	Dowolna
Zbiornik pośredni:	Tak
Wydajność:	Ścisłe uzależniona od rodzaju opakowania i medium
Sposób dozowania:	Przepływomierze elektromagnetyczne lub masowe
Rodzaj pompy:	W zależności od produktu
Wersja wykonania:	AISI 304 lub AISI 316