

Automatyczna linia pakująca **UNILINE**













NAJCZĘŚCIEJ PAKOWANE PRODUKTY:

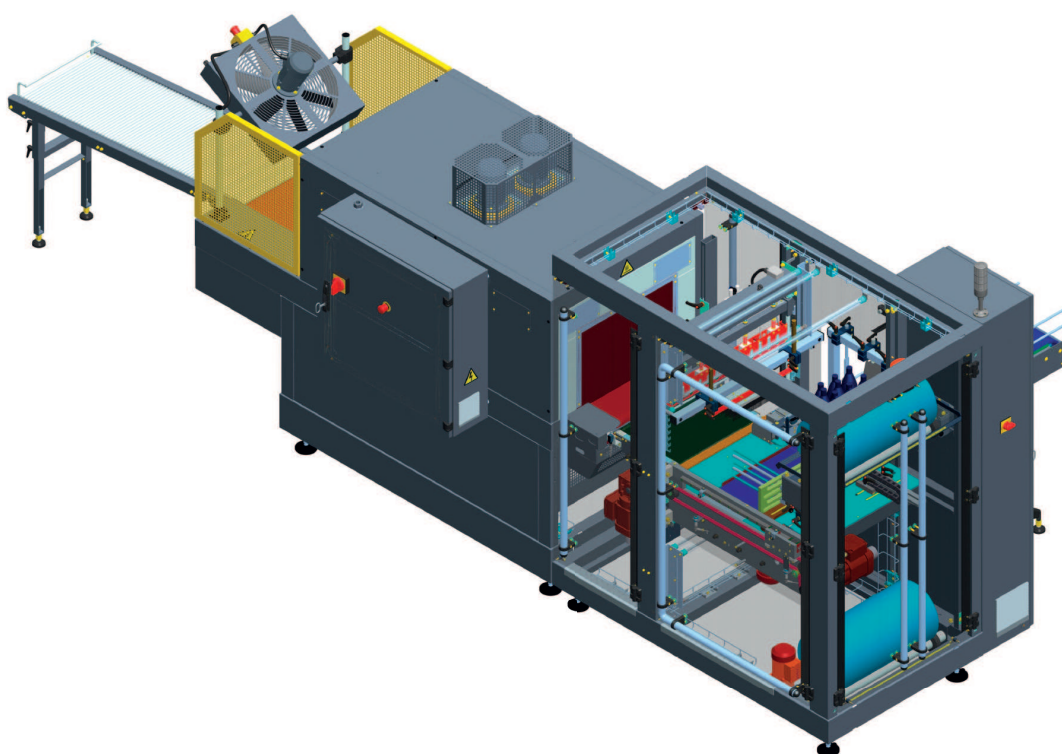
-  PUSZKI
-  BUTELKI
-  SŁOIKI
-  KARTONIKI
-  KANISTRY
-  PRODUKTY NA TACKACH Z RANTEM
-  ZNICZE LUB WKŁADY
-  RĘCZNIKI PAPIEROWE

OPIS DZIAŁANIA URZĄDZENIA

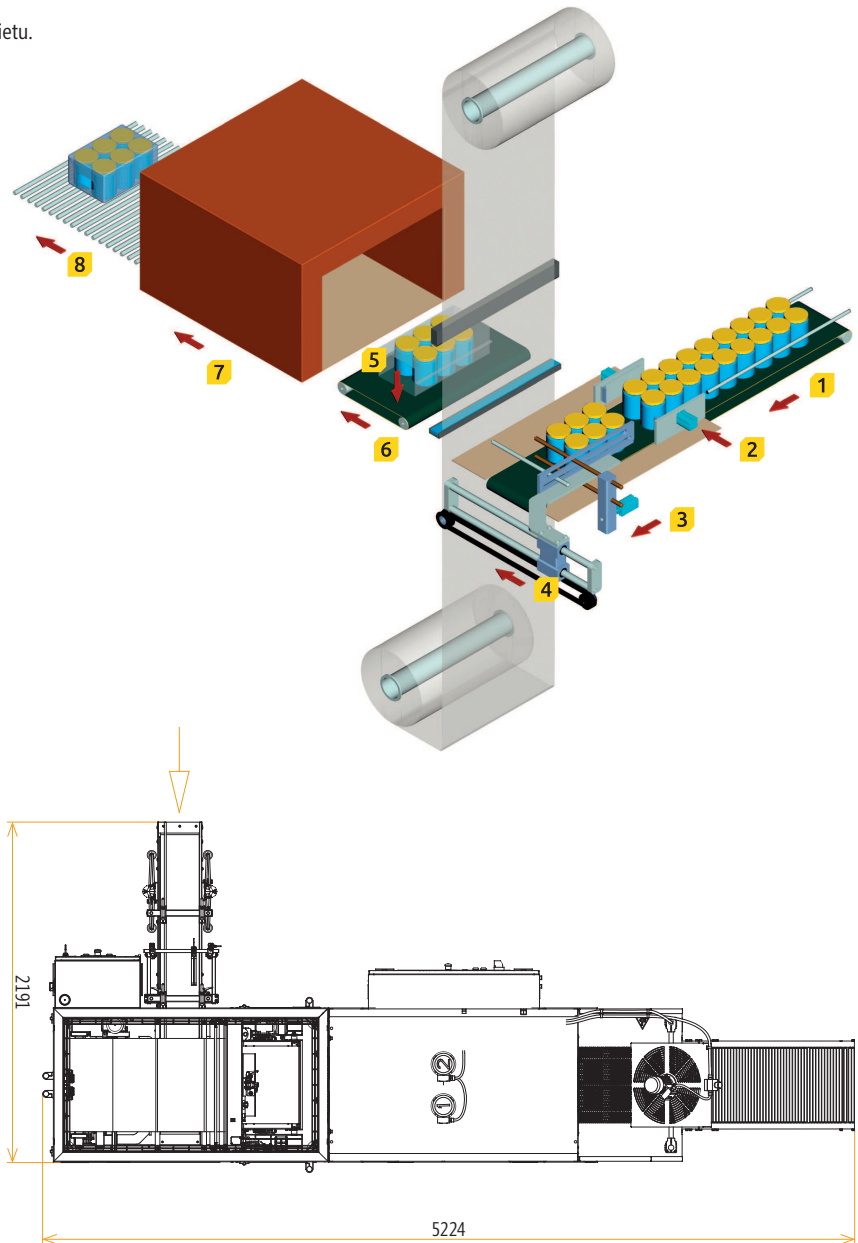
Maszyna z serii UNILINE oferuje możliwość szybkiej zmiany rozmiaru i dostosowania ustawień pod konkretny format pakietu. Maszyna automatycznie odbiera opakowania jednostkowe z taśmociągu poprzedniego urządzenia znajdującego się w linii technologicznej, grupuje przedmioty w opakowania zbiorcze, „zamyka” je w rękawie foliowym i przepycha na stół odbiorczy. Następnie uformowany pakiet zabierany jest przez taśmę transportową tunelu do komory grzewczej, gdzie po obkurczeniu i przejściu przez układ chłodzący, (który nadaje ostateczny kształt zgrzewce) podawany jest na rolkowy blat odbiorczy. Proces ten odbywa się w pełni automatycznie, bez udziału człowieka. Urządzenie posiada mikroprocesorowy system sterowania i kontroli pracy, licznik opakowań zbiorczych, bezstykowy system kontroli położenia siłowników oraz sygnalizację błędów i awarii. Pakowarka eliminuje problemy związane z małą wydajnością tradycyjnych technik pakowania i znacznie skraca cykl produkcji.

UNIKALNE CECHY MASZyny:

-  Szerokie zastosowanie dla różnorodnych produktów
-  Szybki czas przebrojenia – bez narzędzi i elementów formatowych
-  Przystosowanie do ciągłej bezawaryjnej pracy
-  Dostępność i łatwość utrzymania czystości
-  Niskie zużycie części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych
-  Synchronizacja prędkości transporterów
-  W pełni regulowana elektrycznie prędkość ramienia przepychającego – w 3 fazach
-  Dostosowanie do konkretnych produktów klienta
-  Możliwość pakowania jednocześnie nawet do 3 rzędów
-  Po adaptacji możliwość pakowania w folię drukowaną
-  Na zapytanie dostępne wersje powiększone do dużych produktów
-  Dostępna zarówno w wersji prawej jak i lewej



- 1 2 3 Automatyczny transport i formowanie pakietu.
- 4 Transport pakietu do modułu zgrzewania.
- 5 Zgrzewanie i odcięcie folii.
- 6 Transport do komory tunelu grzewczego.
- 7 Obkurczanie w komorze tunelu.
- 8 Chłodzenie pakietu.



PARAMETRY TECHNICZNE

	UNILINE TF600x400x1000	UNILINE TF600x400x1500
Zasilanie:	3x400 V, 50/60 Hz	3x400 V, 50/60 Hz
Moc zainstalowana:	18 kW	24,5 kW
Moc eksploatacyjna:	10 kW	13 kW
Sprężone powietrze:	6,5 bar	6,5 bar
Długość robocza zgrzewu:	600 mm	600 mm
Grubość folii:	20-100 μ	20-100 μ
Wydajność:	Do 10 cykli/min – zależna od stabilności produktów i ilości rzędów	Do 18 cykli/min – zależna od stabilności produktów i ilości rzędów
Wykonanie:	Stal malowana proszkowo lub stal nierdzewna	Stal malowana proszkowo lub stal nierdzewna