

Automatyczna linia pakująca **UNILINE TA**

NAJCZĘŚCIEJ PAKOWANE PRODUKTY:

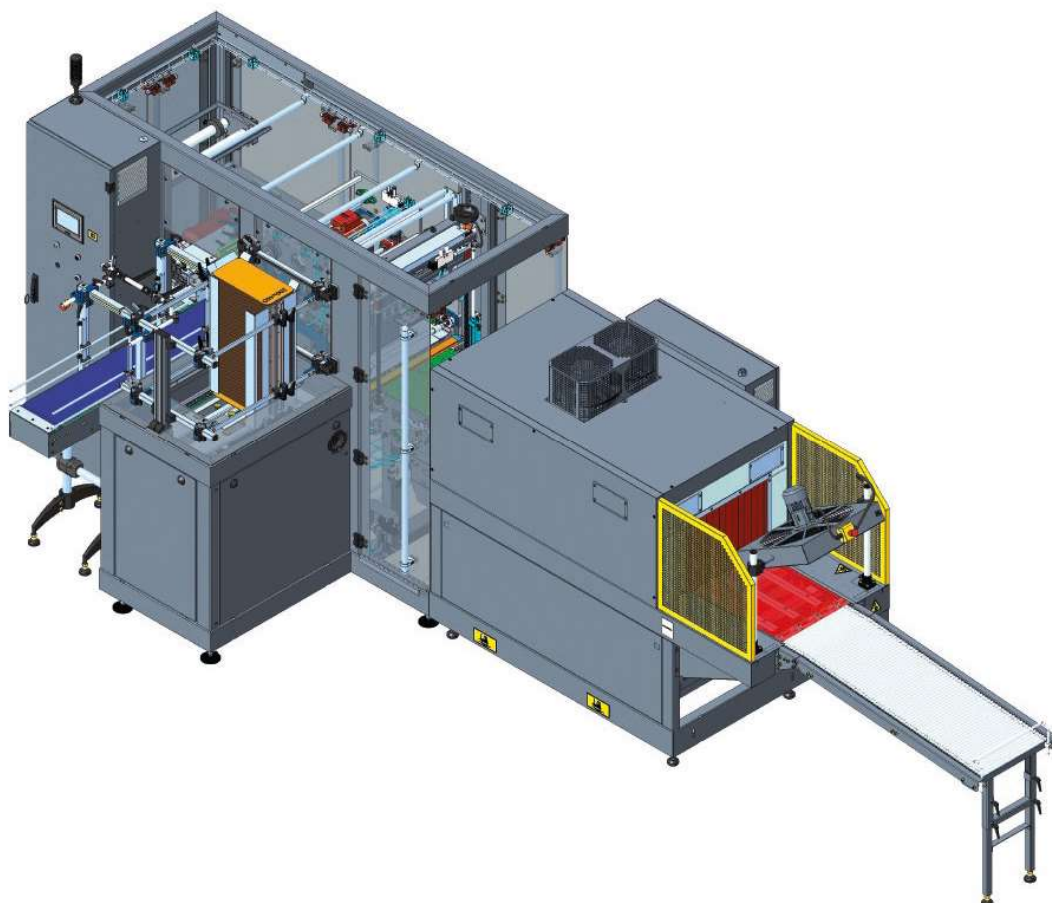
- ☐ PUSZKI
- ☐ BUTELKI
- ☐ SŁOIKI

OPIS DZIAŁANIA URZĄDZENIA

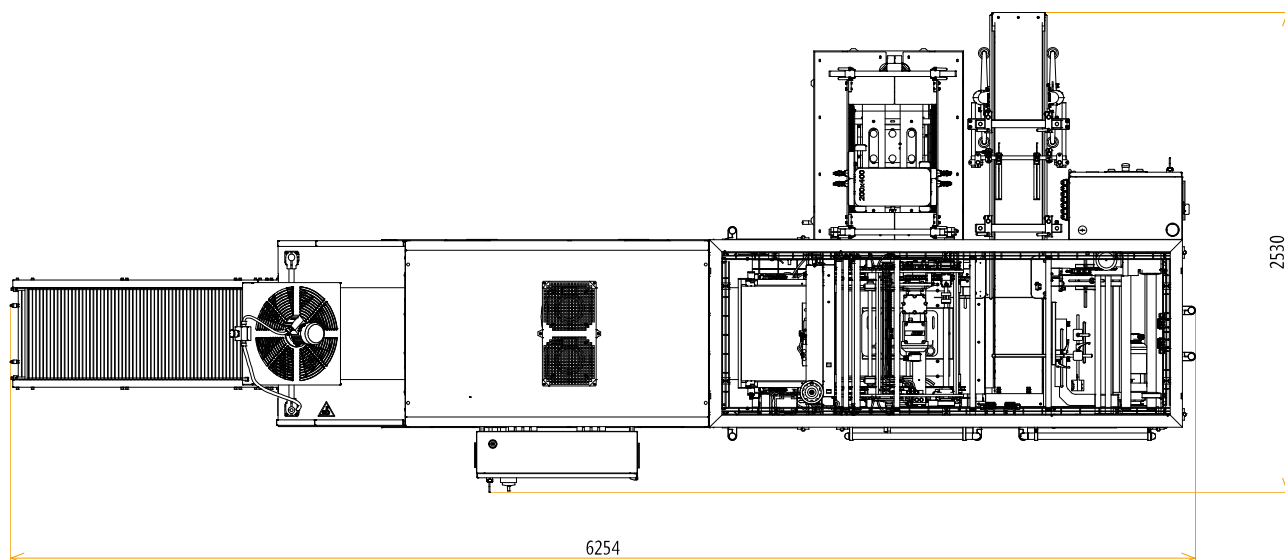
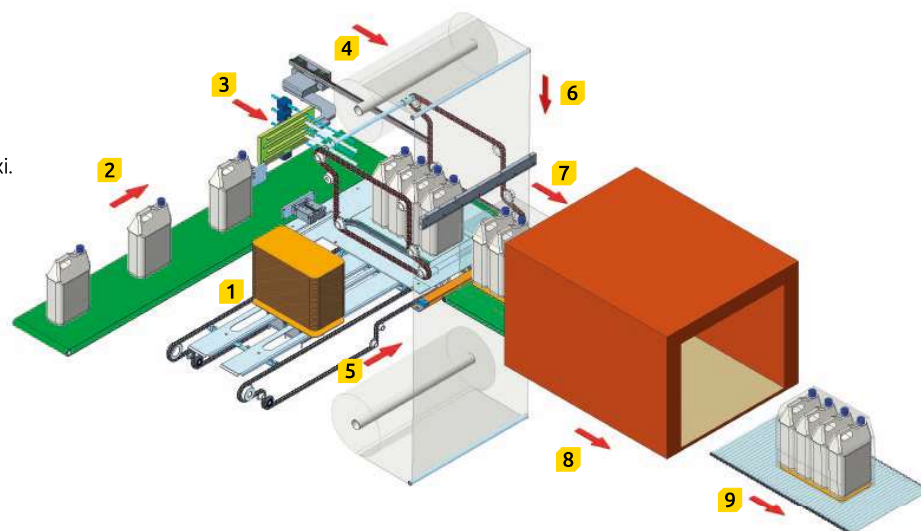
Linia UNILINE TA to w pełni zautomatyzowana linia do pakowania produktów na kartonowej tacce. Maszyna grupuje produkty w zadane pakiety po czym, ustawia je na płaskiej tekturowej tacce, która zwiększa jego wytrzymałość. Następnie uformowany pakiet transportowany jest w folię, która jest zgrzewana i odcinana. Ostatnim etapem jest przejazd zgrzewki przez tunel grzewczy, który dzięki odpowiedniej cyrkulacji powietrza nadaje jej ostateczny kształt. Po wyjeździe z tunelu pakiet za pomocą wentylatora jest studzony, a następnie wydawany na rolkowy blat odbiorczy. Cały cykl odbywa się w pełni automatycznie, bez udziału człowieka. W automatycznej linii pakującej zastosowano zgrzewadło stałociepne oraz automatyczne odwijanie folii, co po zwała na znaczne usprawnienie procesu.

UNIKALNE CECHY MASZYNY:

- ☐ Szerokie zastosowanie dla różnorodnych produktów
- ☐ Możliwość pakowania na tacce płaskiej lub bez tacki
- ☐ Magazyn tackek dostosowany do różnych rozmiarów
- ☐ Szybki i przyjazny system przezbrajania
- ☐ Przystosowanie do ciągłej bezawaryjnej pracy
- ☐ Dostępność i łatwość utrzymania czystości
- ☐ Niskie zużycie części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych
- ☐ Synchronizacja prędkości transporterów
- ☐ W pełni regulowana elektrycznie prędkość ramienia przepychającego – w 3 fazach
- ☐ Dostosowanie do konkretnych produktów klienta
- ☐ Dostępna w wersji prawej jak i lewej



- 1 Magazyn tack.
- 2 Wjazd produktu.
- 3 Grupowanie pakietu.
- 4 5 Transport produktu do modułu zgrzewającego z podstawieniem tacki.
- 6 Zgrzewanie i odcięcie folii.
- 7 Transport do komory tunelu.
- 8 Obkurczenie w komorze grzewczej tunelu.
- 9 Chłodzenie zgrzewki.


PARAMETRY TECHNICZNE

	UNILINE TA TF600x400x1000	UNILINE TA TF600x400x1500
Zasilanie:	3x400 V, 50/60 Hz	3x400 V, 50/60 Hz
Moc zainstalowana:	25 kW	32 kW
Moc eksploatacyjna:	13 kW	17 kW
Sprężone powietrze:	6,5 bar	6,5 bar
Długość robocza zgrzewu:	600 mm	600 mm
Grubość folii:	20-100 μ	20-100 μ
Wydajność:	Do 10 cykli/min – zależna od stabilności produktów i ilości rzędów	Do 15 cykli/min – zależna od stabilności produktów i ilości rzędów
Wykonanie:	Stal malowana proszkowo lub stal nierdzewna	Stal malowana proszkowo lub stal nierdzewna