

## Automatyczna owijarka palet

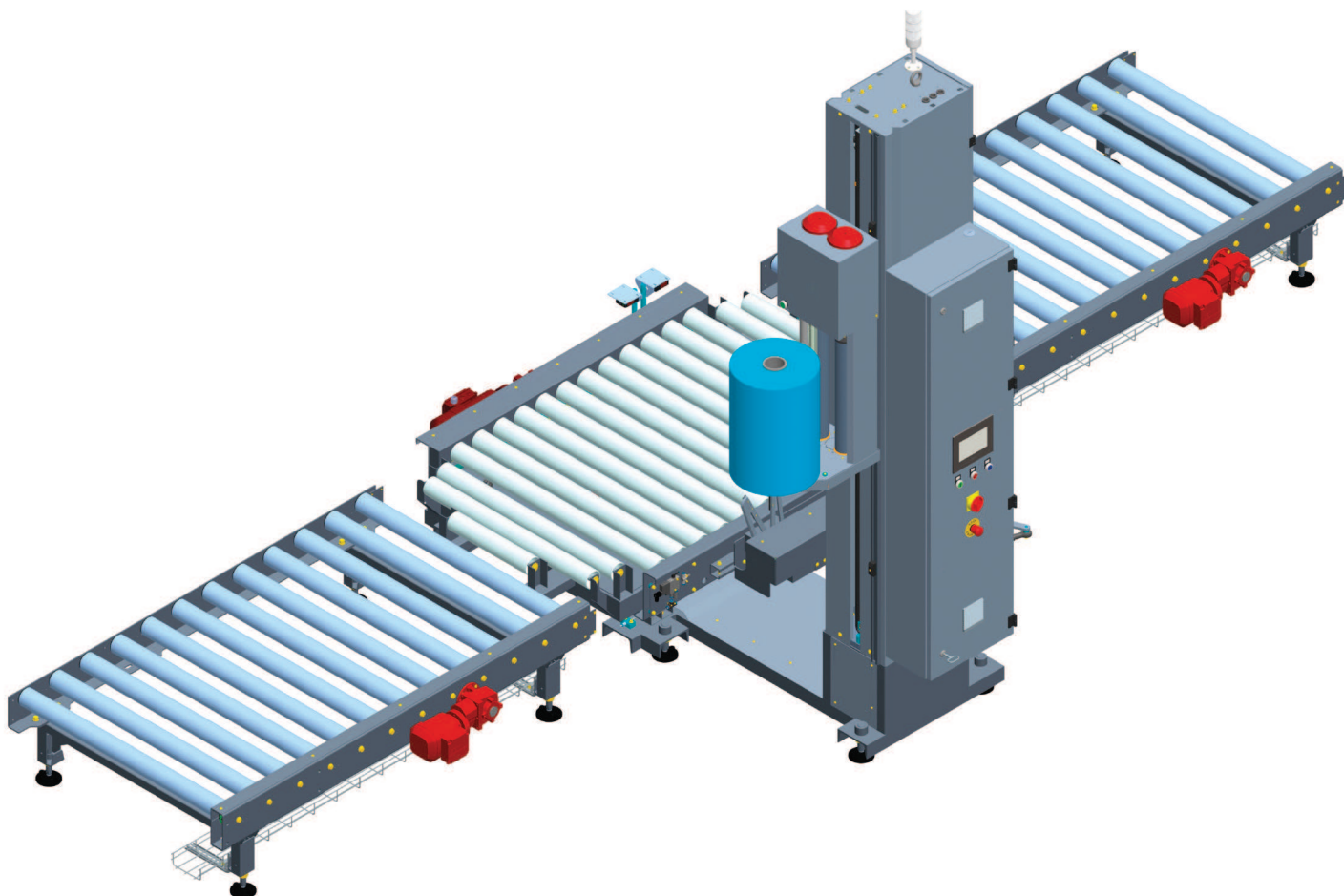
# AUTOWRAP

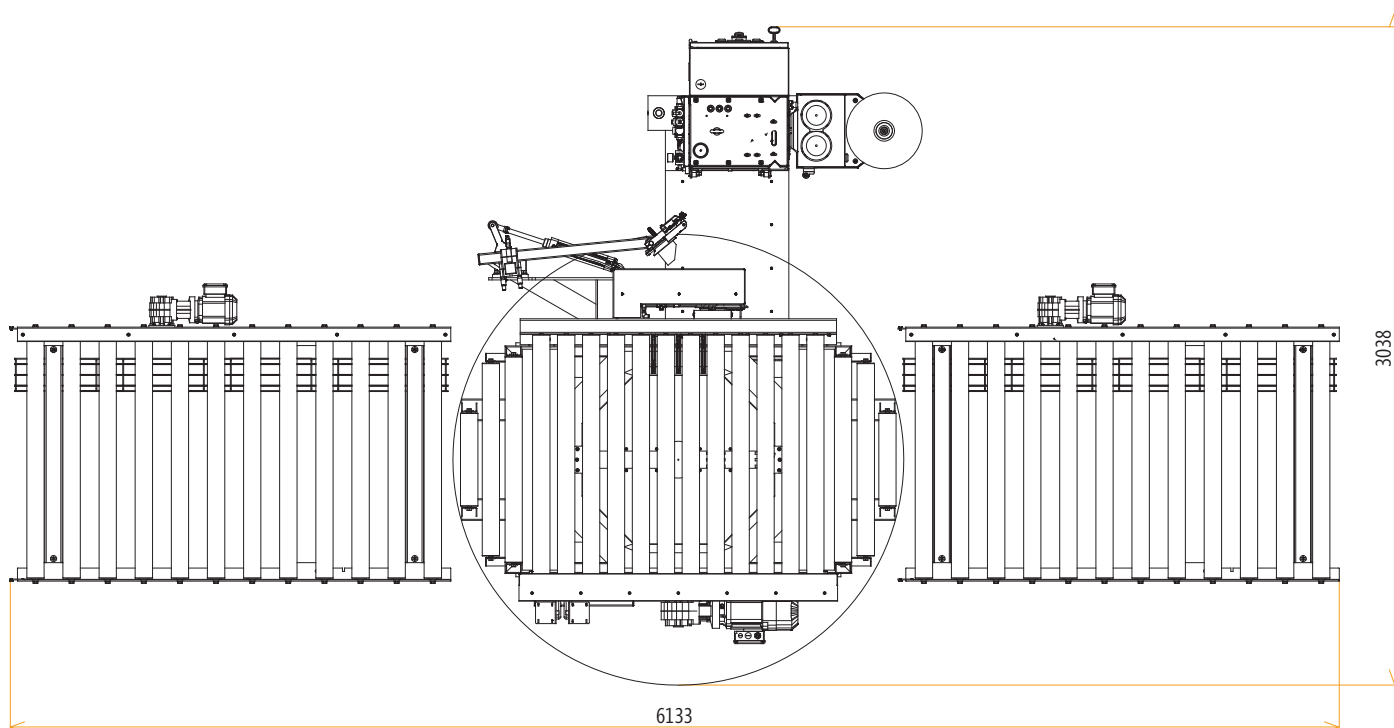
### OPIS DZIAŁANIA URZĄDZENIA

Palety odbierane są automatycznie z ciągu technologicznego i transportowane za pomocą przenośników zintegrowanych z urządzeniem. Ich ilość ściśle zależy od układu linii. Urządzenia owijają paletę zadanym programem. Po skończeniu owijania folia jest automatycznie odcinana i dogrzewana tak by uniemożliwić jej odwinięcie. Opcjonalnie możliwa jest praca z modułem zabezpieczającym ładunek od góry. W tym przypadku po owinięciu palety wózek z folią zatrzymuje się w pozycji górnej po czym w module przykrywania odcinana jest folia według zadanej wcześniej długości. Po przykryciu ładunku następuje dociśnięcie, które gwarantuje pełne zabezpieczenie ładunku od góry jak i po zewnętrznych bocznych stronach. Po skończeniu cyklu po wyjeździe ze strefy bezpieczeństwa paleta jest gotowa do odbioru.

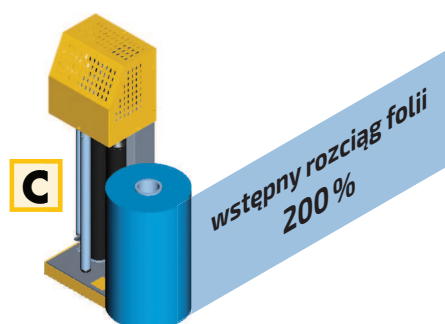
### UNIKALNE CECHY MASZYNY:

- Pełna automatyzacja procesu
- Możliwość zastosowania opcji z przykrywaniem ładunków
- Możliwość zapisania wielu programów zależnych od specyfiki ładunku
- Linia pracująca niezależnie bądź w cyklu produkcyjnym
- Możliwość dowolnej konfiguracji w zależności od potrzeb
- Maszyna z funkcją obrotnicy o kąt 90 stopni

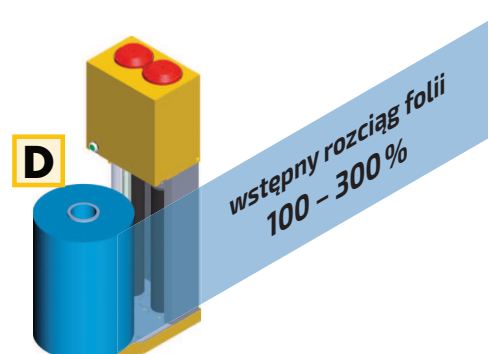


**TYP „C”**

to wstępny, zmotoryzowany, jednosilnikowy układ, który umożliwia stały rozciąg folii na poziomie 200%. Rozciągnięcie folii odbywa się wewnątrz głowicy pomiędzy dwoma ogumowanymi rolkami co pozwala na zastosowanie folii już rozciągniętej, szczególnie przydatnej do pakowania produktów delikatnych, łatwo ulegających deformacji. Istnieje możliwość uzyskania dodatkowego rozciągu pomiędzy rolką wydającą a ładunkiem.

**TYP „D”**

to wstępny, zmotoryzowany, dwusilnikowy układ rozciągu folii, który umożliwia regulowany rozciąg folii na poziomie do 300%. Rozciągnięcie folii odbywa się wewnątrz głowicy pomiędzy dwoma ogumowanymi rolkami, co umożliwia zastosowanie folii już rozciągniętej, szczególnie przydatnej do pakowania produktów delikatnych, łatwo ulegających deformacji. Istnieje możliwość uzyskania dodatkowego rozciągu pomiędzy rolką wydającą a ładunkiem.

**ROZCIĄG FOLII**

Rodzaj wózka:	C	D
Rozciągliwość folii:	200%	100 - 300%
Grubość folii:	8 – 30 µm	
Szerokość folii:	500 mm	
Max. średnica rolki folii:	270 mm	
Max. długość tulei:	520 mm	
Wewnętrzna średnica tulei:	76 mm	