

## Automatyczna linia pakująca

### AU-11

#### NAJCZĘŚCIEJ PAKOWANE PRODUKTY:

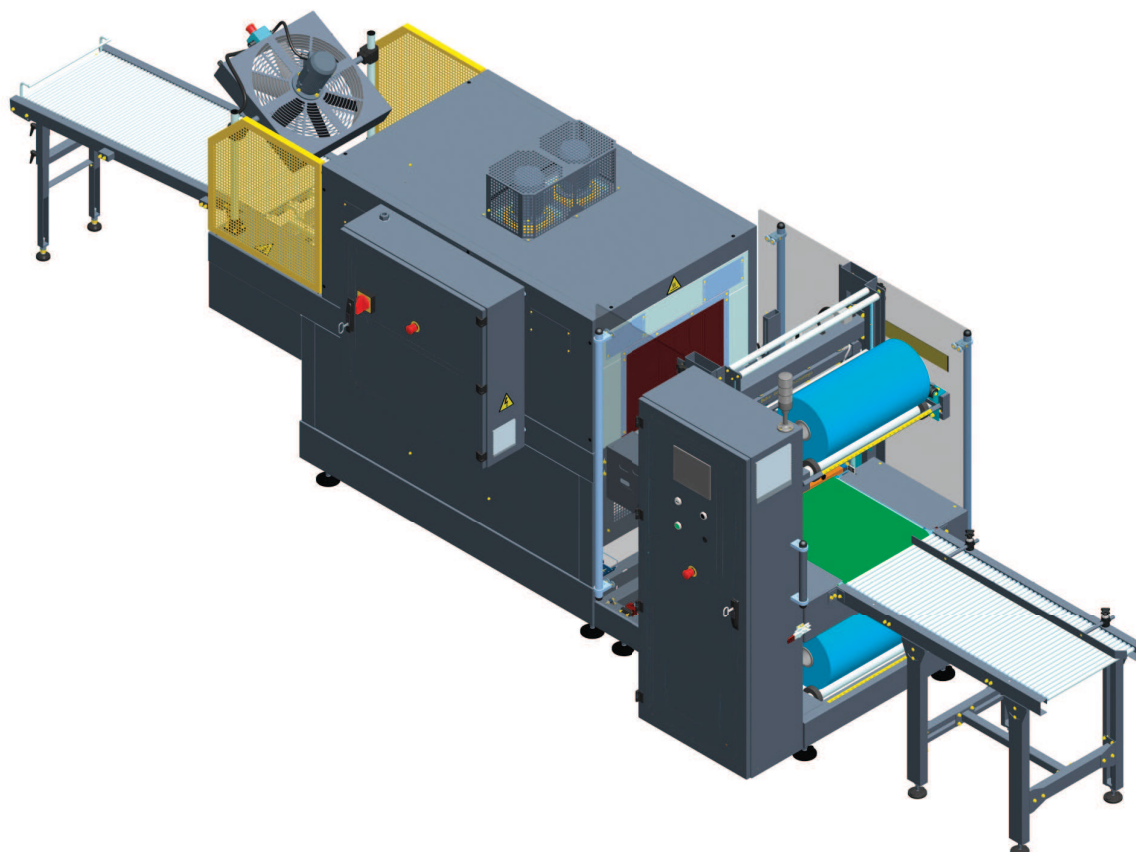
- WSZYSTKIE PRODUKTY NA TACKACH Z RANTEM
- KSIĄŻKI
- PUDEŁKA
- ZNICZE NA TACKACH

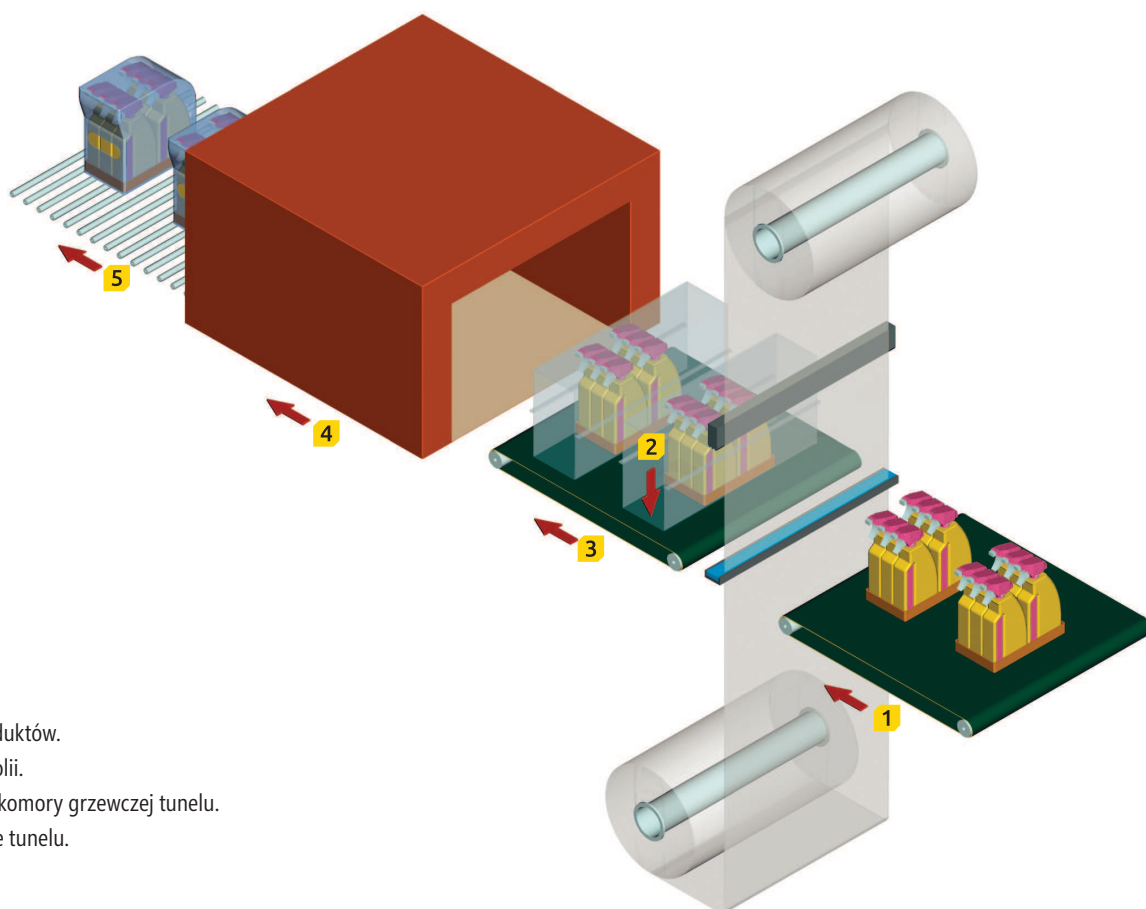
#### OPIS DZIAŁANIA URZĄDZENIA

Maszyna automatycznie odbiera produkty z taśmociągu poprzedniego urządzenia znajdującego się w linii technologicznej, „zamyka” je w rękawie foliowym i przemieszcza na stolik odbiorczy. Uformowany pakiet zabierany jest przez taśmę transportową tunelu do komory grzewczej, gdzie po obkurczeniu i przejściu przez układ chłodzący (który nadaje ostateczny kształt zgrzewce) podawany jest na rolkowy blat odbiorczy. Proces ten odbywa się w pełni automatycznie. Linia wyposażona w dodatkowy bierny transporter podawczy może również pracować niezależnie jako autonomiczna maszyna. Urządzenie posiada mikroprocesorowy system sterowania i kontroli pracy, licznik opakowań zbiorczych, bezstykowy system kontroli położenia siłowników. Zastosowanie zgrzewadła stałocięplnego oraz systemu automatycznego odwijania folii, pozwoliło na znaczne przyspieszenie i usprawnienie procesu pakowania.

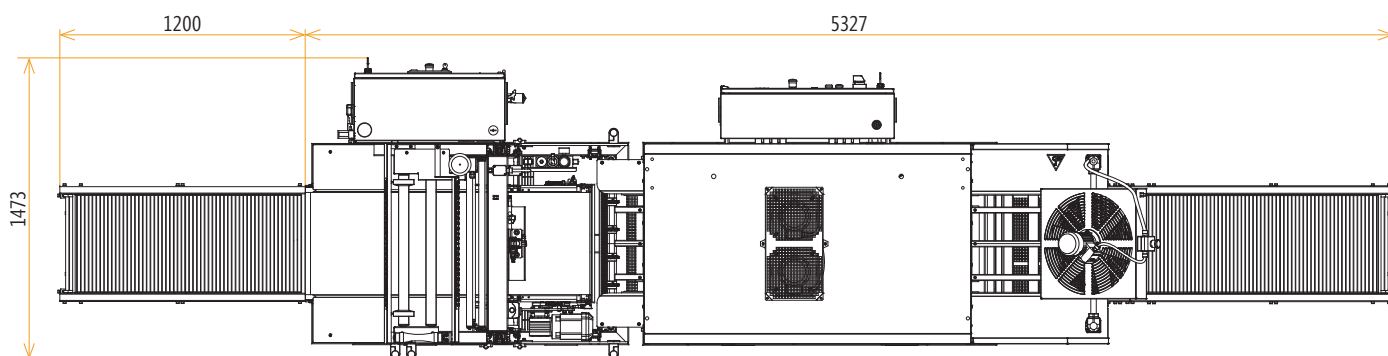
#### UNIKALNE CECHY MASZYNY:

- Szybki czas przebrojenia – bez narzędzi i elementów formatowych
- Przystosowanie do ciągłej bezawaryjnej pracy
- Dostępność i łatwość utrzymania czystości
- Niskie zużycie części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych
- Synchronizacja prędkości transporterów
- Transporter wejściowy do układania i podawania produktów
- Możliwość adaptacji do pakowania produktów losowych o różnych gabarytach
- Na zapytanie również wersje powiększone do dużych produktów





- 1 Transport i podział produktów.
- 2 Zgrzewanie i odcięcie folii.
- 3 Transport zgrzewek do komory grzewczej tunelu.
- 4 Obkurczanie w komorze tunelu.
- 5 Chłodzenie zgrzewki.


**PARAMETRY TECHNICZNE**

	AU-11 TF600x400x1000	AU-11 TF600x400x1500
Zasilanie:	3x400 V, 50/60 Hz	3x400 V, 50/60 Hz
Moc zainstalowana:	16,5 kW	23 kW
Moc eksploacyjna:	8 kW	12 kW
Sprężone powietrze:	6,5 bar	6,5 bar
Długość robocza zgrzewu:	600 mm	600 mm
Grubość folii:	20-100 μ	20-100 μ
Wydajność:	Do 10 cykli/min – zależna od wielkości pakietów	Do 15 cykli/min – zależna od wielkości pakietów
Wykonanie:	Stal malowana proszkowo lub stal nierdzewna	Stal malowana proszkowo lub stal nierdzewna